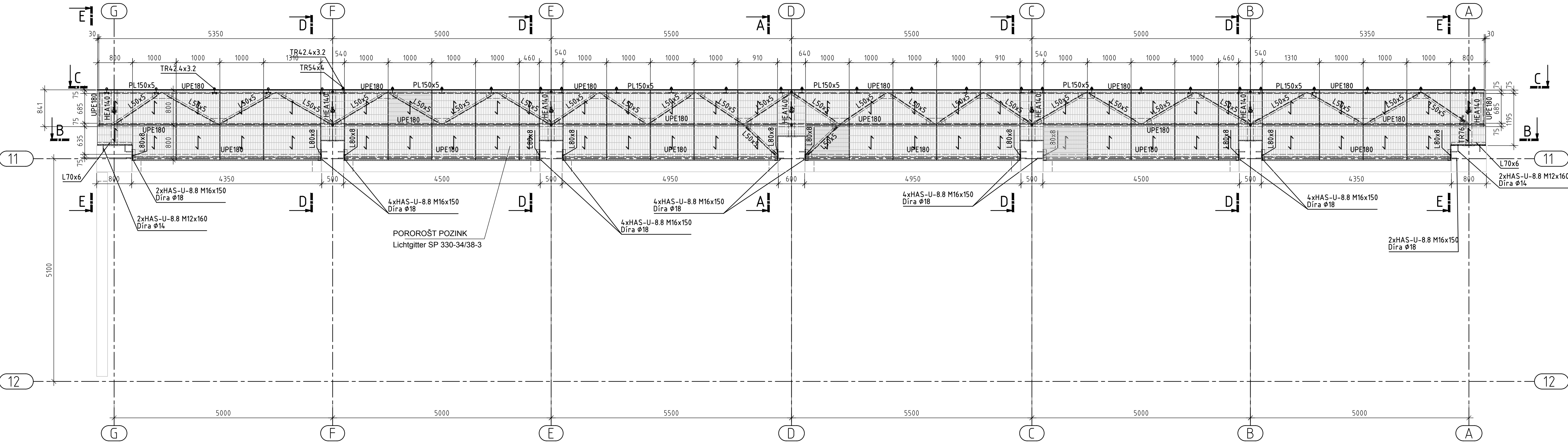
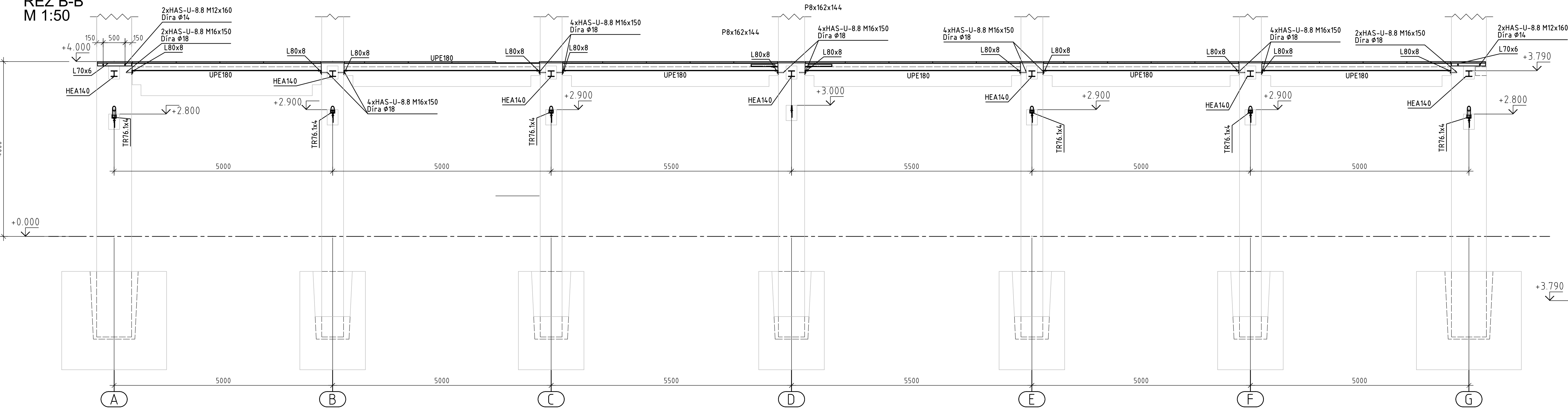


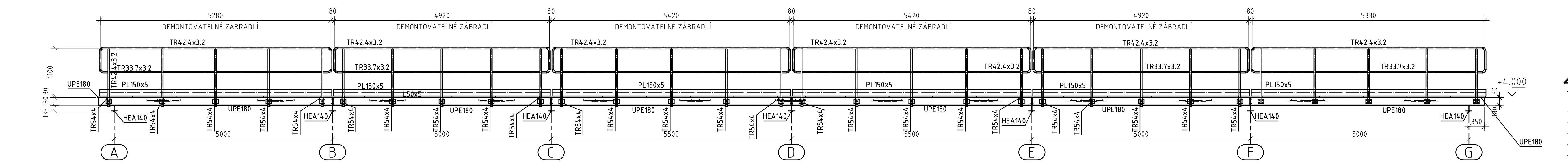
PŮDORYS LÁVKY
M 1:50



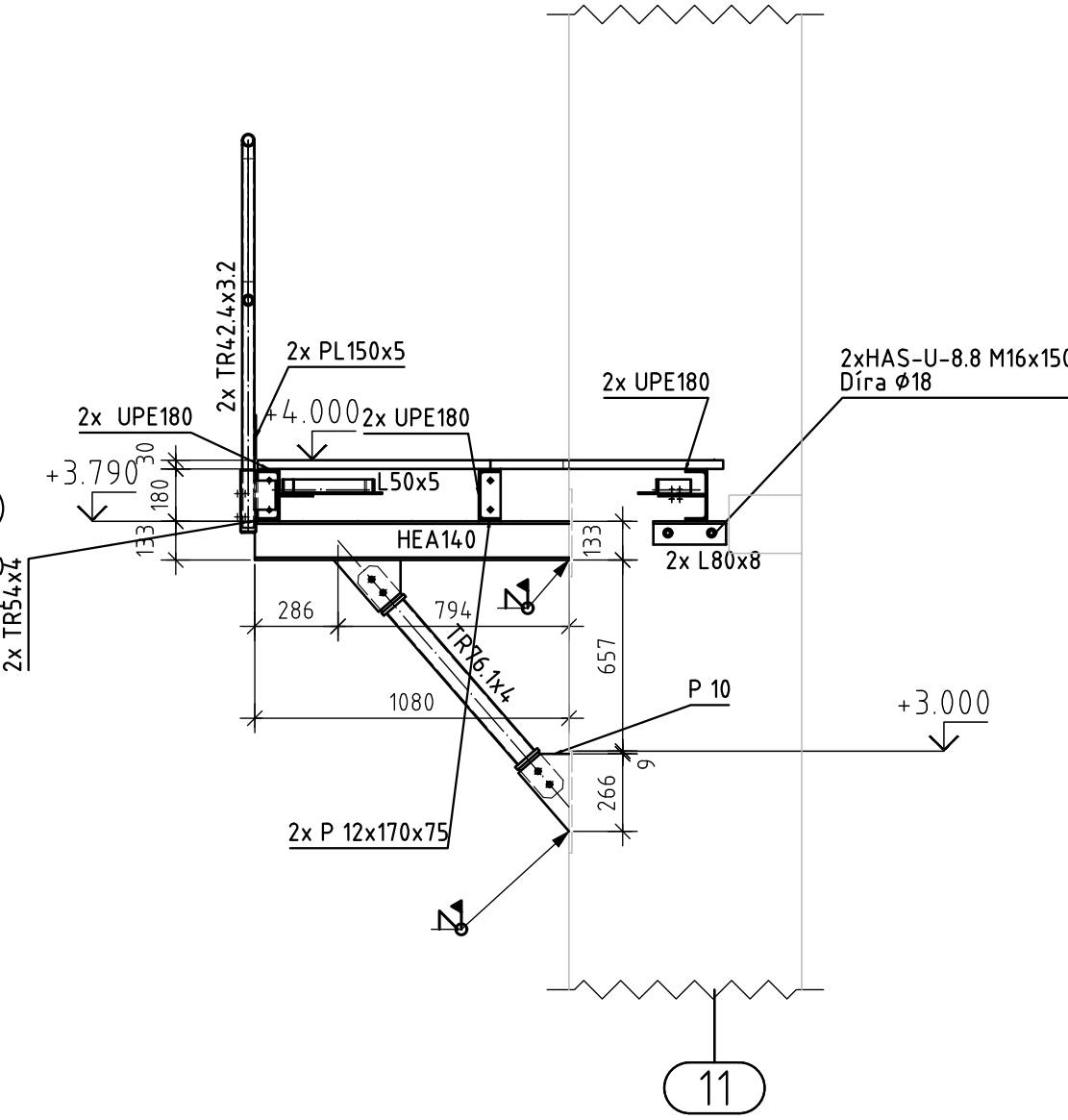
ŘEZ B-B
M 1:50



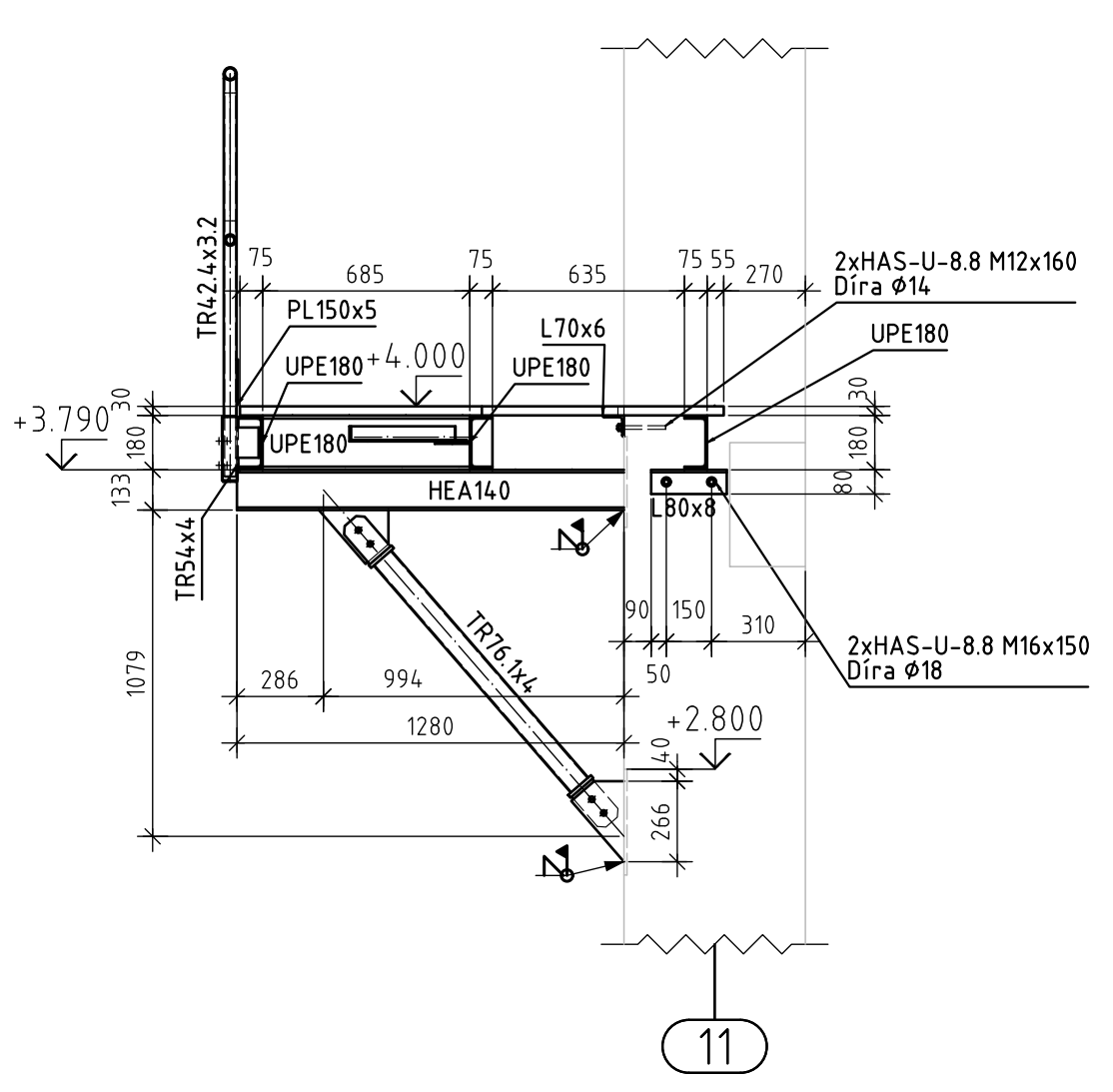
ŘEZ C-C
M 1:50



ŘEZ A-A
V OSE D
M 1:25



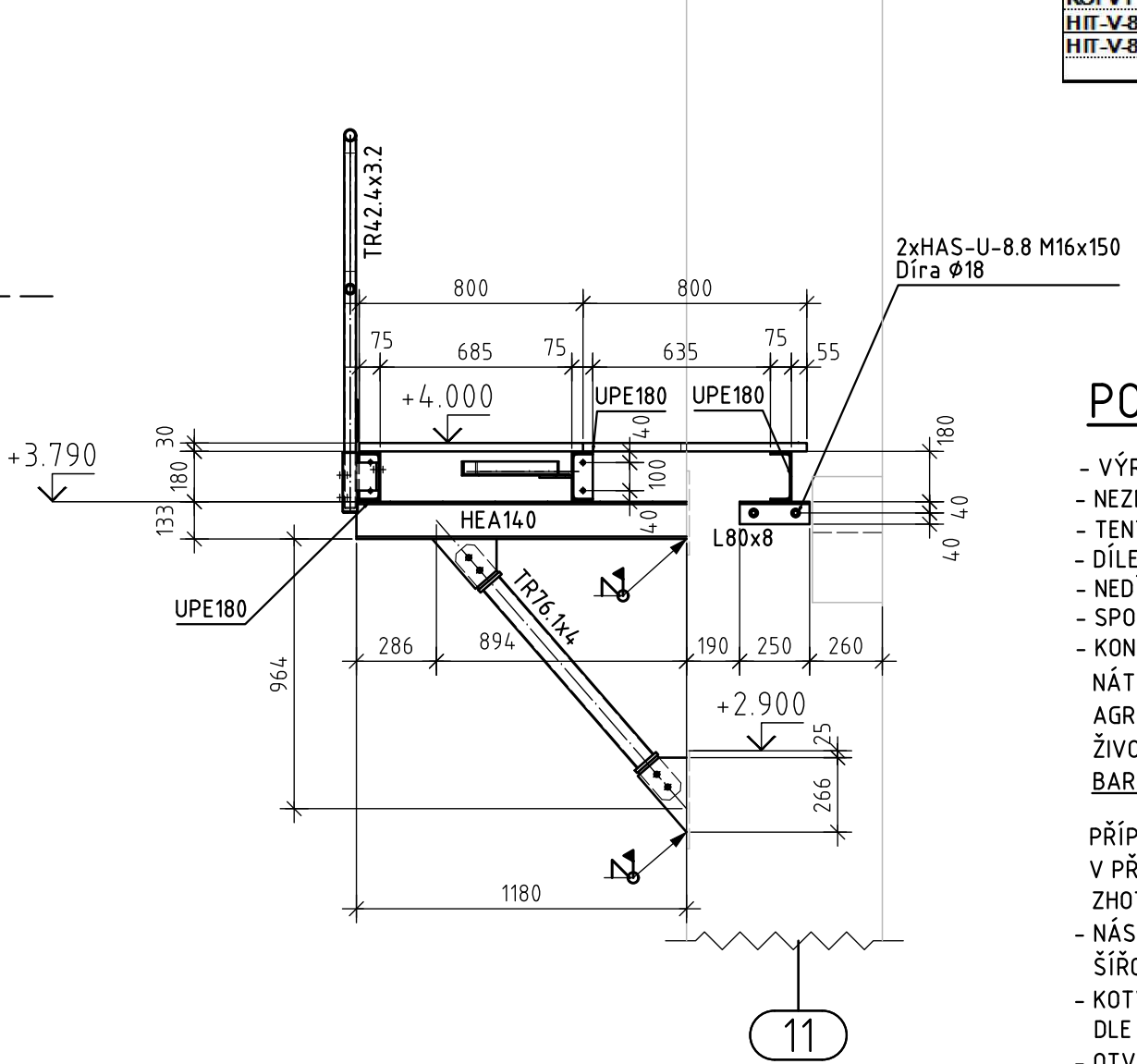
ŘEZ E-E
M 1:25



VÝPIS MATERIÁLU

Název	Počet kusů	Material	Délka (mm)	Plocha (plochy) (m²)	Hmotnost (kg)	Nákladová plocha (m²)
HEA140	8	S235JR	8 300		200	0,04
L80x8	31	S235JR	31 000		120	0,19
TR42.4x3.2	1	S235JR	1 000		10	0,42
TR33.7x3.2	3	S235JR	3 000		29	0,93
PL150x5	31	S235JR	31 000	0,07	2	0,18
TR54x4	28	S235JR	28 304		108	0,77
TR33.7x3.2	3	S235JR	79 294		243	10,90
TR42.4x3.2	1	S235JR	6 250		25	0,88
TR76.1x4	6	S235JR	6 044		43	1,44
UPE180	82	S235JR	82 180		1 818	58,61
P8		S235JR		1,95	122	0,86
P10		S235JR		0,36	28	4,36
P12		S235JR		0,4	37	0,97
POROŠTĚNÍ POZINK Lichtgitter SP 330-34/38-3						48
NÁVY HIT-V-8.8 M16x200 HIT-V-8.8 M12x150						24 4
CELKEM:					2 938	104,78
Hmotnost celkem:					10,01%	294
						3 230
						116

ŘEZ D-D
M 1:25



POZNÁMKY

- VÝROBNÍ SKUPINA EXC2, NAVRŽENO DLE ČSN EN 1993-1
- NEZNACENÉ SVARY BUDOU PROVEDENY NA PLNOU ÚNOSNOST PŘÍPOJENÉHO PRŮŘEZU
- TENTO VÝKRES NENAHRAŽUJE DILENSKOU DOKUMENTACÍ
- DILENSKÁ DOKUMENTACE MUSÍ BÝT ZPRACOVÁNA NA ZÁKLADĚ SKUTEČNÝCH ROZMĚRŮ NA STAVBĚ
- NEDÍLNOU SOUČÁSTÍ PROJEKTOVÉ DOKUMENTACE JE TECHNICKÁ ZPRÁVA
- SPOJOVACÍ MATERIÁL KVALITY 8.8
- KONSTRUKCE BUDE OPATŘENA SYNTETICKÝM NÁTĚREM V CELKOVÉ TLOUŠŤE DLE VÝROBCE
- NÁTĚR V ZÁVISLOSTI NA AGRESIVITĚ PROSTŘEDÍ A ŽIVOTNOSTI NÁTĚRU:
- AGRESIVITA PROSTŘEDÍ: C2
- ŽIVOTNOST NÁTĚRU: STŘEDNÍ (M) - 5-15 LET
- BAREVNÉ ŘEŠENÍ: DLE POŽADAVKU INVESTORA
- PŘÍPRAVA POVRCHU PŘED NANEŠENÍM NÁTĚRU MUSÍ BÝT V SOULADU S ČSN EN ISO 8501 (ČÁST 1-4)
- V PŘÍPADĚ ŽÁROV ZINKOVANÉ KONSTRUKCE BUDOU V UZAVŘENÝCH PROFIlech ZHOTOVENY OTVORY PRO ODVZDUŠNĚNÍ PŘI ZINKOVÁNÍ
- NÁSTUPNÍ A VÝSTUPNÍ STUPNĚ SCHODIŠTĚ BUDE NA HRANĚ STUPNICE KONTRASTNĚ OZNAČEN V CELÉ ŠÍŘCE SCHODIŠTĚ PÁSEM TL. 100 mm
- KOTVENÍ BUDE PROVEDENO POMOCÍ CHEMICKÝCH KOTEV HILTI, NA LEPIDLO HILTI HIT-HY 200 A, NEBO R DLE POTŘEBNÉ DOBY TUHNUTÍ; KOTVENÍ PROVÁDĚT DLE MONTÁŽNÍCH PŘEDPISŮ HILTI
- OTVORY PRO KOTVY VRTAT MIMO VÝŽTUŽ, POLOHU VÝŽTUŽE OVĚŘIT DETEKTOREM FERROSCAN PS250
- V PŘÍPADĚ POTŘEBY UPRAVIT VELKOST KOTEVNÍCH DESEK A ROZTĚČE PRO KOTVY
- OSAZENÍ ZEMNÍCH PÁSKŮ BUDE PROVEDENO DLE PROJEKTU ELEKTRO - ČÁST UŽENĚNÍ/ELEKTRO

VÝROBNÍ SKUPINA: EXC2
MATERIÁL: S235, ŠROUBY 8.8

REV 26.06.2020 00

NAVRHOVÁTEL ING. LOBREIS	VYPRACOVAL KOZEL	KONTROLOVAL ING. LOBREIS	VEDOUcí ÚKOLU ING. ŠURANSKÝ
INVESTOR SAKO Brno, a.s.			
PROJEKT SAKO Brno, a.s. - PROJEKT DOTŘÍDOVACÍ LINKY SO 02 HALA DOTŘÍDOVACÍ LINKY			
07 OCELOVÉ KONSTRUKCE			
OBSAH VÝKRESU OK VNITŘNÍ LÁVKY			
Jméno Soub. MĚŘÍTKO POČET AL. STUPEŇ DATUM ZAK. ČÍSLO ARCHIVNÍ ČÍSLO		REVIZE 1:25,150 10 DPS 06/2020 849 239 50 19-40/047	
		KS 102	