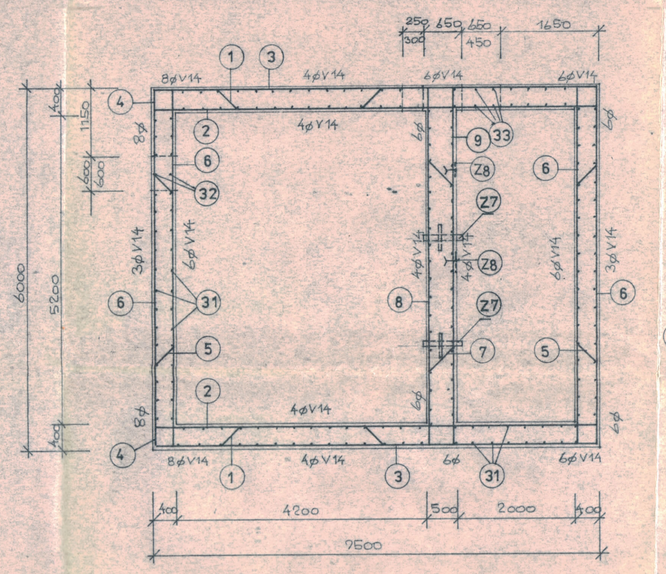
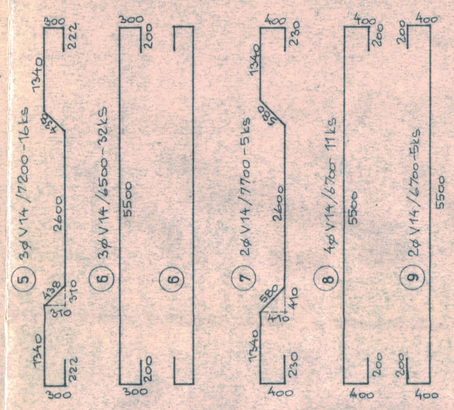
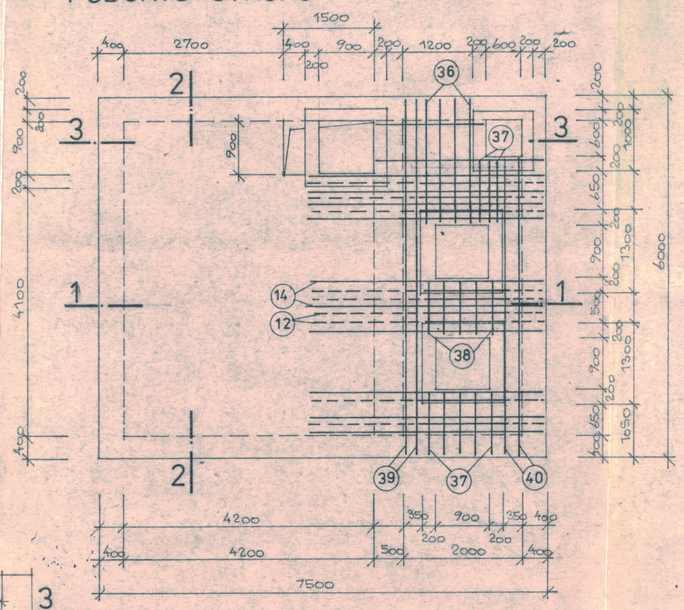
PŮDORYS
1:50





PŮDORYS STROPU



4 2ø V14/2900-10ks

1 2ø V14/9040-10ks

2 4ø V14/8400-22ks

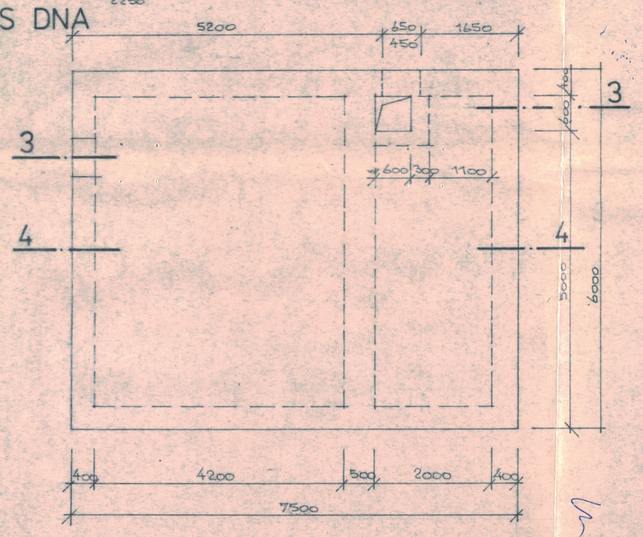
3 2ø V14/8400-10ks

31 ROZDĚLOVACÍ VÝZTUŽ ø 300 ø V10/3500-194ks

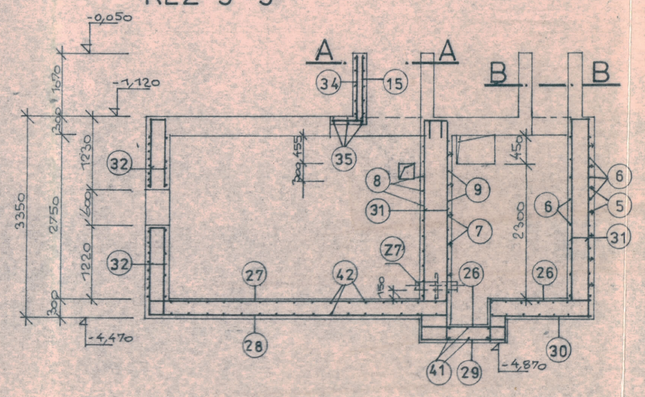
32 ø V10 ø 300/1650-2x2=4ks

33 ø V10 ø 300/2250-4ks

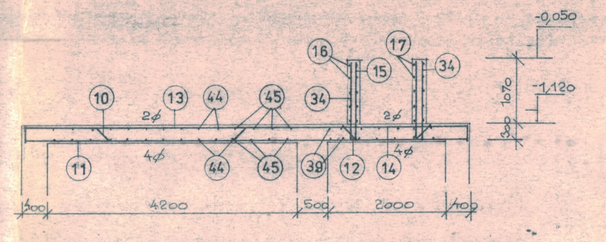
PŮDORYS DNA



ŘEZ 3-3



ŘEZ 1-1



10 2ø V14 /5850-9ks

12 2ø V14/4800-9ks

11 2ø V14/5350-10ks

13 2ø V14 /5700-10ks

14 2ø V14/4400-20ks

36 ROZDĚLOVACÍ VÝZTUŽ ø V10 ø 300 / 1950-8ks

37 " / 950 - 6+10 = 16ks

38 " / 800 - 10ks

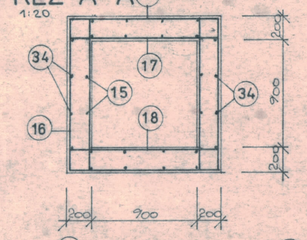
39 " / 5900 - 4ks

40 " / 5000 - 4ks

15 ø V10 ø 300/1350-44ks

34 ø V10 ø 300/1150-60 ks

ŘEZ A-A
1:20

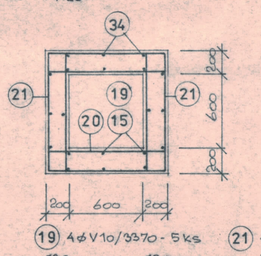


17 4ø V10/4270-5x3=15ks

16 4ø V10 / 2700-10x3=30ks

18 4ø V10/2570-5x3=15ks

ŘEZ B-B
1:20

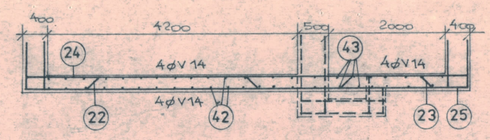


19 4ø V10/3370-5ks

21 4ø V10/2350-10ks

20 4ø V10/2270-5ks

ŘEZ 4-4



22 2ø V14/6420-9ks

23 2ø V14/4900-9ks

24 2ø V14/8840-10ks

25 4ø V14/9060-19ks

42 ROZDĚLOVACÍ VÝZTUŽ ø V14 ø 300/7600-42ks

43 ROZDĚL. VÝZTUŽ ø V14 ø 300/4900-4ks

26 4ø V14/5940-3ks

27 2ø V14/6350-2ks

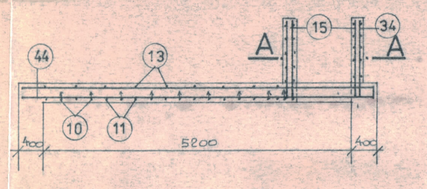
29 4ø V14/3350-3ks

28 4ø V14/5830-3ks

30 4ø V14/2300-3ks

41 ROZDĚLOVACÍ VÝZTUŽ ø V10 ø 300/1100-6ks

ŘEZ 2-2



44 ROZDĚLOVACÍ VÝZTUŽ ø V14 ø 300/6500-22ks

45 ROZDĚLOVACÍ VÝZTUŽ ø V14 ø 300/4500-8ks

35 8ø V14/2600-3ks

VÝPIS VÝZTUŽE

POL.	ø	DÉLKA M	KS	CELKEM ø V10	CELKEM ø V14
1	V 14	9,04	10		90,40
2	-"-	8,40	22		184,80
3	-"-	8,40	10		84,00
4	-"-	2,90	10		29,00
5	-"-	7,20	16		115,20
6	-"-	6,50	32		208,00
7	-"-	7,70	5		38,50
8	-"-	6,70	11		73,70
9	-"-	6,70	5		33,50
10	-"-	5,85	9		52,70
11	-"-	5,35	10		53,50
12	-"-	4,80	9		43,20
13	-"-	5,90	10		59,00
14	-"-	4,40	20		88,00
15	V 10	1,35	44	59,40	
16	-"-	2,90	30	870,00	
17	-"-	4,27	15	64,05	
18	-"-	2,57	15	38,55	
19	-"-	3,37	5	16,85	
20	-"-	2,27	5	11,35	
21	-"-	2,35	10	23,50	
22	V 14	6,42	9		57,78
23	-"-	4,90	9		44,10
24	-"-	8,84	10		88,40
25	-"-	9,06	19		172,14
26	-"-	5,96	3		17,88
27	-"-	6,35	2		12,70
28	-"-	5,83	3		17,49
29	-"-	3,35	3		10,05
30	-"-	2,30	3		6,90
31	V 10	3,50	194	679,00	
32	-"-	1,65	4	6,60	
33	-"-	[illegible]	4	[illegible]	
34	-"-	1,15	60	69,00	
35	V 14	2,60	3		7,80
36	V 10	1,95	8	15,60	
37	-"-	0,95	16	15,20	
38	-"-	0,80	10	8,00	
39	-"-	5,90	4	23,60	
40	-"-	5,00	4	20,00	
41	-"-	1,10	6	6,60	
42	V 14	7,60	42		319,20
43	V 14	4,90	4		19,60
44	V 14	6,30	22		138,60
45	V 14	4,50	8		36,64
DÉLKA M				1936,30	2102,80
HMOTNOST 1 M' V KG				0,617	1,208
HMOTNOST DLE ø				1194,70	2540,80
HMOTNOST CELKEM				3750,10 KG	

BETON TŘ. III (B250)
OCEL 10 425 (V)

KRYTÍ VÝZTUŽE 35 MM

BRNOINVESTA
Investorsko inženýrská organizace v Brně
601 10 Brno, Brandova 1
36

JINÉ POUŽITÍ DOKUMENTACE, NEJ VE SMYSLU HOSPODÁŘSKÉ S. PŮVY, MŮŽE PŘEDEM POBRANÉ POVOLIT JEN HLAVNÍ PROJEKT PRAHA, ZÁVOD OSTRAVA

ING. ŠNAPKOVÁ		KNÁPEK	
ING. ŠNAPKOVÁ		ING. PILAŘ	
ING. PRAŠKOVÁ		T.K. VÝST.	ING. BLÍSA
JIHOMORAVSKÝ		BRNO	
TAZS - BRNO			
SPALOVNA BRNO			

OBJ. 013 - PŘEČERPÁVACÍ STANICE SPLASKŮ

VÝKRES VÝZTUŽE

HLAVNÍ PROJ. ZÁVOD 3 OSTRAVA-PORUBA

14 | PP | 4/1985 | 9446-11-8/213

HP 27-0-31913

1:50 / 1:20 / MM | 5