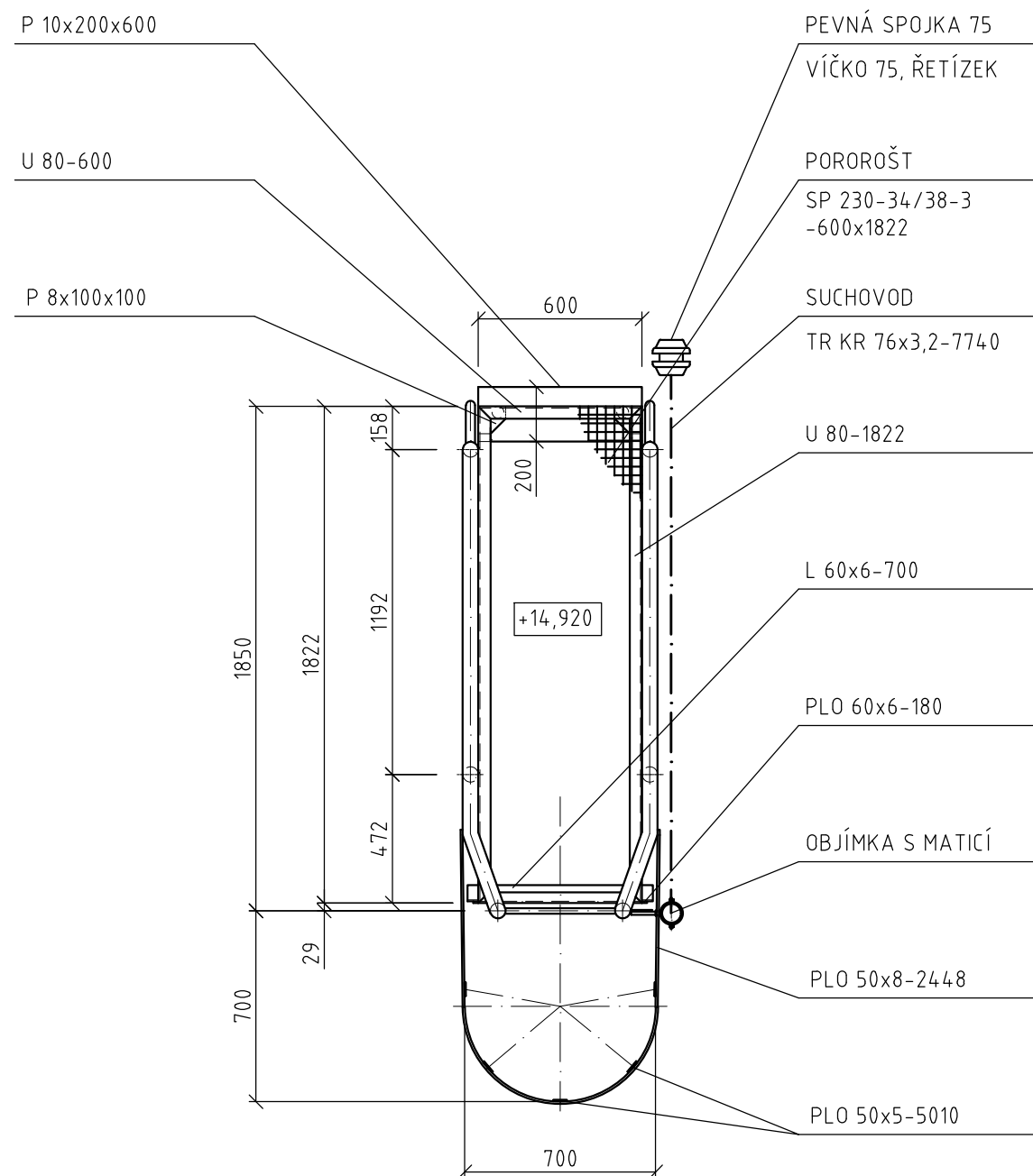
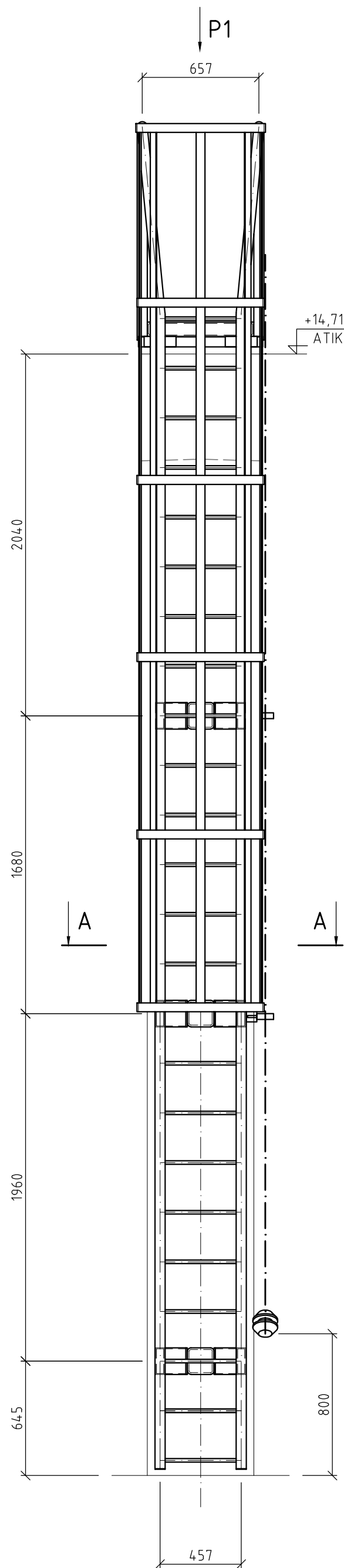
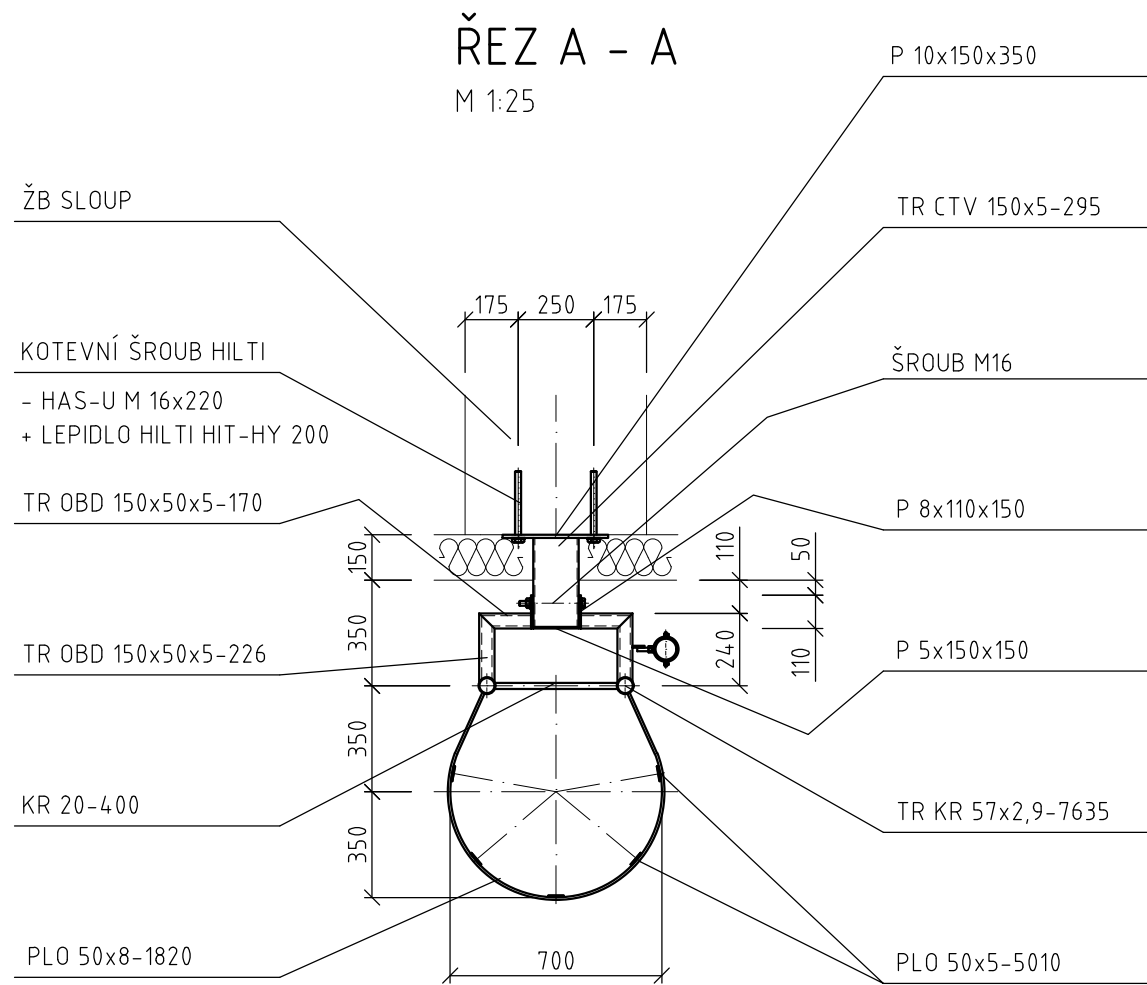
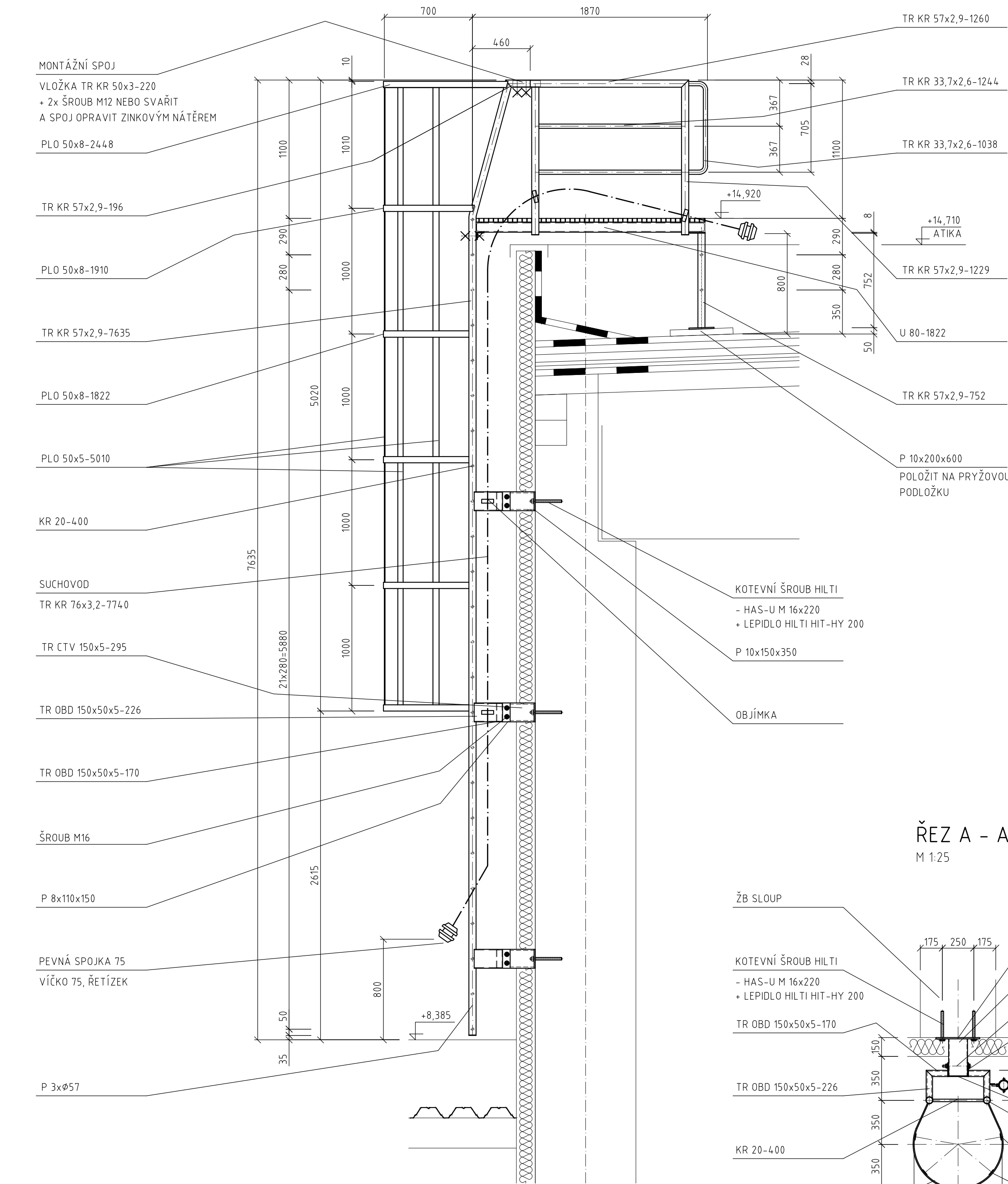


POŽÁRNÍ ŽEBŘÍK S OCHRANNÝM KOŠEM A SUCHOVODEM -Z/10 - OSA G - 2

M 1:25

[illegible]

POZNÁMKA :
OCEL S235, VÝROBNÍ SKUPINA EXC 2

- SPOJOVACÍ MATERIÁL KVALITY 8.8
- NAVRŽENO DLE ČSN EN 1993-1
- TENTO VÝKRES NENAHRAŽUJE VÝROBNÍ DOKUMENTACI.
- DÍLENSKÁ DOKUMENTACE MUSÍ BÝT ZPRACOVÁNA NA ZÁKLADĚ SKUTEČNÝCH ROZMĚRŮ NA STAVBĚ
- VŠECHNY NEZNAČENÉ SVARY PROVĚST S MAXIMÁLNÍ ÚNOSNOSTÍ SVAŘOVANÝCH PROFILŮ.
- NEDÍLNOU SOUČÁSTÍ PROJEKTOVÉ DOKUMENTACE JE TECHNICKÁ ZPRÁVA.
- DĚLENÍ ŽEBŘÍKU NA MONTÁŽNÍ DÍLY JE VĚTŠÍ VÝROBNÍ PŘÍPRAVY VYBRANÉHO DODAVATELE ZÁMEČNICKÝCH VÝROBKŮ.
- KOTVENÍ SUCHOVODU JE NAVRŽENA POMOCÍ TYPIZOVANÝCH OBJÍMEK S MATICÍ.
- KONSTRUKCE ŽEBŘÍKU MUSÍ SPLŇOVAT POŽADAVKY ČSN 74 3282.
- VENKOVNÍ OCELOVÉ KONSTRUKCE BUDE ZVÝŠE POZINKOVÁNÁ.
- V UZAVŘENÝCH PROFILECH ZHOTOVIT OTVORY PRO ODVODNĚNÍ PŘI ZINKOVÁNÍ.

- KONTRASTNÍ NÁTER HRANY STUPNICE BUDE PROVEDEN V CELKOVÉ TLOUŠTČE DLE VÝROBCE
- NÁTER V ZÁVISLOSTI NA AGRESIVITĚ PROSTŘEDÍ A ŽIVOTNOSTI NÁTERU:
- AGRESIVITA PROSTŘEDÍ: C3
- ŽIVOTNOST NÁTERU: STŘEDNÍ (M1) - 5 - 15 LET
- PŘÍPRAVA POVRCHU PŘED NANÁŠENÍM NÁTERU MUSÍ BÝT V SOULADU S ČSN EN ISO (ČÁST 1-4)
- KOTVENÍ BUDE PROVEDENO POMOCÍ KOTVENÍCH ŠROUBŮ HAS-U.
- KOTVENÍ PROVÁDĚNÉ DLE MONTÁŽNÍCH PŘEDPISŮ HILTI
- OTVORY PRO KOTVY VRTAT MIMO VÝZTUŽ. POLOHU VÝZTUŽE OVĚŘIT DETEKTOREM FERROSCAN PS250. V PŘÍPADĚ POTŘEBY UPRAVIT VELIKOST KOTVENÍCH DESEK A ROZTĚČE PRO KOTVY.

[illegible]