

Zadavatel:

SAKO Brno, a.s.

se sídlem Jedovnická 4247/2, 628 00 Brno

IČO: 60713470

Veřejná zakázka:

„Optimalizace stávajících kotlů K2 a K3“

podlimitní sektorová veřejná zakázka na stavební práce zadávaná mimo režim zadávacího řízení v souladu se zákonem č. 134/2016 Sb., o zadávání veřejných zakázek, ve znění pozdějších předpisů (dále jen „ZZVZ“)

VYSVĚTLENÍ, ZMĚNA NEBO DOPLNĚNÍ VÝZVY K PODÁNÍ NABÍDEK A ZADÁVACÍ DOKUMENTACE

ve smyslu čl. 13 výzvy k podání nabídek a zadávací dokumentace

Zadavatel ve věci veřejné zakázky obdržel žádost dodavatele o vysvětlení, změnu nebo doplnění výzvy k podání nabídek a zadávací dokumentace, popřípadě poskytuje vysvětlení, změnu nebo doplnění výzvy k podání nabídek a zadávací dokumentace z vlastního podnětu.

Vysvětlení výzvy k podání nabídek a zadávací dokumentace č. 1 ze dne 11. 9. 2025

Žádost o vysvětlení ze dne 11. 9. 2025

Dobrý den,

součástí zadávací dokumentace nebyla výkresová dokumentace kotlů K2 a K3. Chtěli bychom požádat o doplnění zadávací dokumentace o výkresovou dokumentaci kotlů.

Děkuji.

Informace zadavatele

Zadavatel coby přílohu tohoto vysvětlení výzvy k podání nabídek a zadávací dokumentace uveřejňuje výkresovou dokumentaci kotlů K2 a K3.

Přílohy:

- 1) Výkresová dokumentace
- 2) Aktualizovaná výzva k podání nabídek a zadávací dokumentace (úprava lhůty pro podání nabídek)

V souvislosti s vysvětlením výzvy k podání nabídek a zadávací dokumentace zadavatel prodlužuje lhůtu pro podání nabídek, a to následovně:

Konec lhůty pro podání nabídek:

Datum: 21. 10. 2025

Hodina: 10:00

Vysvětlení výzvy k podání nabídek a zadávací dokumentace č. 2 ze dne 26. 9. 2025

Žádost o vysvětlení č. 2 ze dne 23. 9. 2025:

Dotaz č. 1

Žádáme o doplnění ZD o výkresovou dokumentaci těsnění roštu.

Dotaz č. 2

Žádáme o doplnění ZD o detailní výkres trysek OFA dýz.

Dotaz č. 3

Žádáme o zadání výpočtového tlaku a teploty spodní komory výparníku a trubek membrán.

Dotaz č. 4

Žádáme o možnost prohlídky v nejbližším možném termínu (30.9.2025)

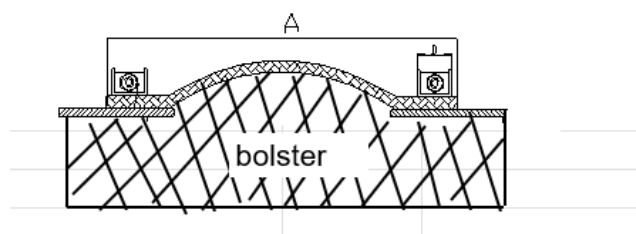
Informace zadavatele:

Zadavatel k zaslaným dotazům sděluje tyto odpovědi.

Ad dotaz č. 1

Zadavatel doplňuje základní informace o kompenzátoru roštu (takto zadavatel pochopil pojem „těsnění roštu“), a to včetně výkresu „Ok113845“, na kterém je řešení viditelné (viz příloha č. 3 vysvětlení). Zadavatel nemá k dispozici další podklady k řešenému; část kompenzátoru si lze nicméně vizuálně prohlédnout během prohlídky místa plnění.

Parametry kompenzátoru roštu:



operating conditions

fluid	smoke
temperature °C	300
pressure : mm/CE	.+/- 550
delivred :	open
delivred with	clamps

proposed quality

" class 21 "

Composition :

- one layer of fiber fabric
- one layer of felt glass
- one layer of PTFE
- one layer of silicon glass

temperature continu	300°C
peack	350°C
pressure	800mm/CE
negative pressure	800mm/CE
thickness	12 mm
joint thick strike	7 mm
assembly :	by vulcanisation

Expansion joint :

Dimensions mm	diameter	219,5
total height	215	mm

Bolster

descriptif :

Description

mineral wool surrounded in a glass fabric

dimensions mm :

thickness	60
width	215
length	690,16

Ad dotaz č. 2

Zadavatel nemá detailní výkresovou dokumentaci nad rámec toho, co již bylo poskytnuto. Trysky (dýzy) je možné částečně vizuálně prohlédnout během prohlídky místa plnění.

Ad dotaz č. 3

Poskytnutá výkresová dokumentace specifikuje materiálové parametry dotčených zavádňovacích komor (materiál, průměr, tloušťka). Zadavatel požaduje dodání nových komor v souladu s těmito stávajícími parametry. Specifikace výpočtového tlaku a teploty by měla vycházet z norem a tedy jejich nastavení pro kontrolní výpočet je plně v gesci zhotovitele – odborníka. Zadavatel na základě dostupných informací může specifikovat tlak při hydraulických zkouškách (9,72 MPa), nejvyšší přípustný tlak kotle (5,4 MPa), nejvyšší výstupní teplotu (420 °C). Zadavatel dále disponuje provozními parametry (tlak 4 MPa a teplota přehřáté páry 400 °C). Na výstupu z bubnu je pak 254 až 258°C. Zadavatel umožňuje – ryze pro dokreslení informací – nahlédnutí do pasportu kotle v průběhu prohlídky místa plnění.

Ad dotaz č. 4

Zadavatel v prvním řadě odkazuje na stanovený způsob rezervace prohlídky v souladu se zadávací dokumentací a požaduje jeho dodržení. V návaznosti na uvedenou žádost Zadavatel informuje, že aktuálně může nabídnout první termín dne 3. 10. 2025 v dopoledním čase. Konkrétní termín nechť si dodavatel dohodne se zadavatelem prostřednictvím elektronické komunikace s určenou odpovědnou osobou zadavatele.

Žádost o vysvětlení č. 3 ze dne 23. 9. 2025

Dear all,

concerning Annex No. 2 (Techn. Specification):

Question no. 1

1d) Cladding thickness: min. 3mm: is this correct? (or should it be 2mm?)

Question no. 2

1d) Cladding of headers is not mentioned? Aren't there any special requirements?

Question no. 3

1f) NDT in the scope of supplier?

Best regards

Informace zadavatele:

Regarding question no. 1

We hereby confirm validity of 3 mm thickness requirement for Inconel cladding as specified within tender documentation.

Informativní předklad do češtiny: Tímto potvrzujeme platnost požadavku na tloušťku 3 mm pro návar z materiálu Inconel, jak je uvedeno v zadávací dokumentaci.

Regarding question no. 2

Cladding of headers is not specifically required as headers will be covered by refractory. However, different design solutions can be proposed by participants if this provides operational benefit.

Informativní překlad do češtiny: Návar na komorách není výslovně vyžadován, protože komory budou zakryty žáruvzdornou vyzdívkou. Pokud to však přinese provozní výhody, může účastník navrhnout jiné konstrukční řešení.

Regarding question no. 3

NDT in accordance with valid standards are in scope of supplier. Above the standard, 100% RT for headers is required as specified within tender documentation.

Informativní překlad do češtiny: NDT v souladu s platnými standardy spadá do působnosti dodavatele. Nad rámec normy je vyžadována 100 % RT pro komory, jak je uvedeno v zadávací dokumentaci.

Přílohy:

- 3) výkres „0k113845“

Vysvětlení výzvy k podání nabídek a zadávací dokumentace č. 3 ze dne 1. 10. 2025

Žádost o vysvětlení ze dne 30. 9. 2025

Dotaz č. 1

Inconel 625: Žádáme o použití čísla materiálu 2.4856 namísto jakýchkoliv obchodních názvů. Obchodní názvy omezují počet dodavatelů svařovacího drátu.

Dotaz č. 2

Tloušťka Inconelu 3 mm: 2 mm je tržní standard pro zařízení na energetické využití odpadů pro použití 2.4856. Jako jmenovitou tloušťku žádáme použít 2 mm.

Dotaz č. 3

Robotické svařování: Chtěli bychom požádat o úpravu na automatické strojní svařování. Robotické svařování znamená pouze svařovací proces zcela řízený robotickým svařovacím strojem.

Děkuji.

Informace zadavatele

Zadavatel k zaslaným dotazům sděluje tyto odpovědi.

Ad dotaz č. 1

Zadavatel uvedeným požadavkem na Inconel 625 směřuje od začátku na typovou charakteristiku materiálu, a ne na konkrétní obchodní značku. Současně zadavatel odkazuje na čl. 12 výzvy k podání nabídky a zadávací dokumentace, který stanovuje, že obsahuje-li zadávací dokumentace odkazy na obchodní firmy, názvy nebo jména a příjmení, specifická označení zboží a služeb atd., umožňuje zadavatel výslovně použití i jiných, kvalitativně a technicky obdobných řešení, které naplní zadavatelem požadovanou či odborníkovi zřejmou funkcionalitu. Za účelem vyloučení dalších pochybností provedl zadavatel úpravu technické specifikace (viz příloha č. 4 vysvětlení zadávací dokumentace); zadavatel tedy akceptuje ekvivalentní technické řešení.

Ad dotaz č. 2

Zadavatel po technickém posouzení přistoupil k revizi požadavku na minimální tloušťku návaru Inconel na 2 mm. Technická specifikace byla zadavatelem takto revidována (viz příloha č. 4 vysvětlení zadávací dokumentace).

Ad dotaz č. 3

Zadavatel pod pojmem robotické svařování myslel jakýkoliv automatický strojní proces navařování Inconelu; tazatelem zmíněnou možnost bez výhrad umožňuje. Technická specifikace byla pro jednoznačnost zadavatelem revidována (viz příloha č. 4 vysvětlení zadávací dokumentace).

Zadavatel coby přílohu tohoto vysvětlení výzvy k podání nabídek a zadávací dokumentace uveřejňuje revidovanou technickou specifikaci, a to v obou jazykových mutacích, v režimu sledování změn i v čistopisu.

Přílohy:

- 4) Aktualizovaná příloha č. 2 zadávací dokumentace – Technická specifikace a projektová dokumentace, v obou jazykových mutacích,
- 5) Aktualizovaná výzva k podání nabídek a zadávací dokumentace (úprava lhůty pro podání nabídek)

V souvislosti s vysvětlením výzvy k podání nabídek a zadávací dokumentace zadavatel prodlužuje lhůtu pro podání nabídek, a to následovně:

Konec lhůty pro podání nabídek:

Datum: 24. 10. 2025

Hodina: 10:00

MT Legal s.r.o., advokátní kancelář

(podepsáno elektronicky)