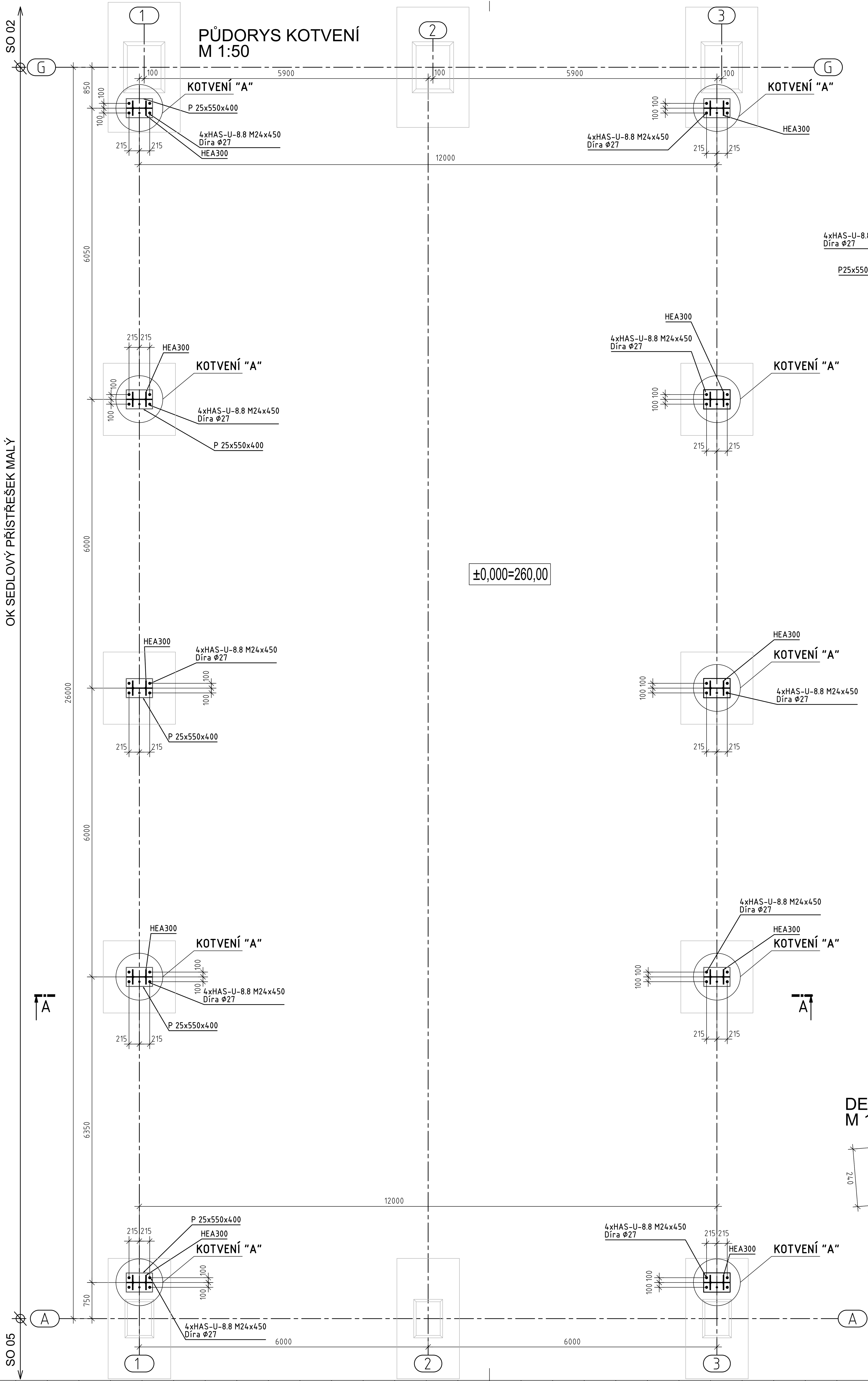

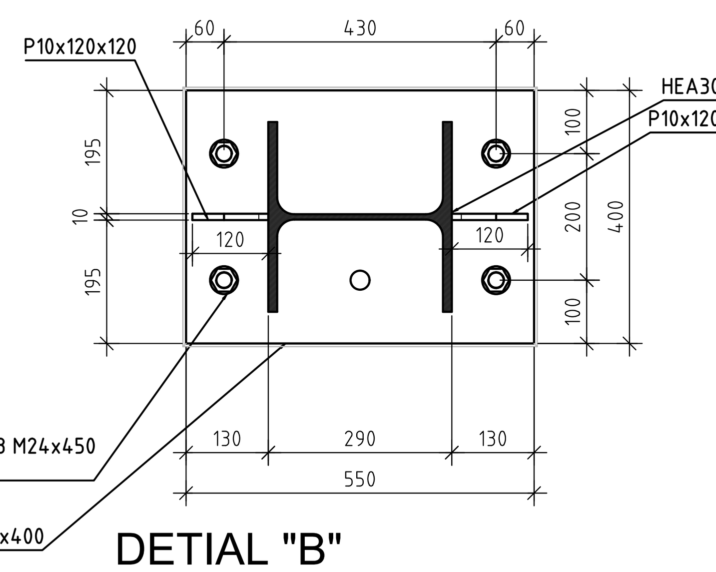

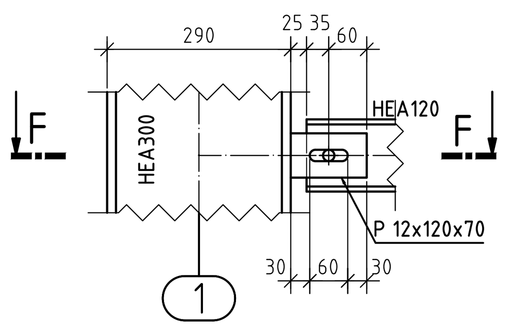

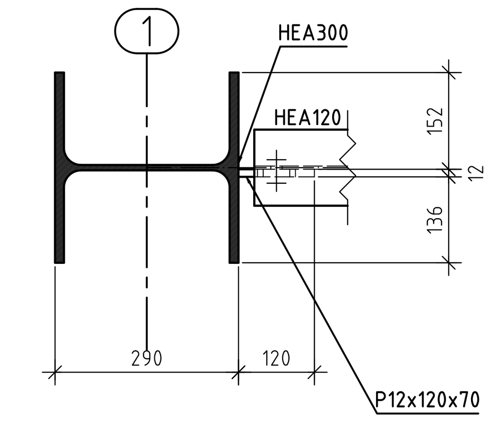

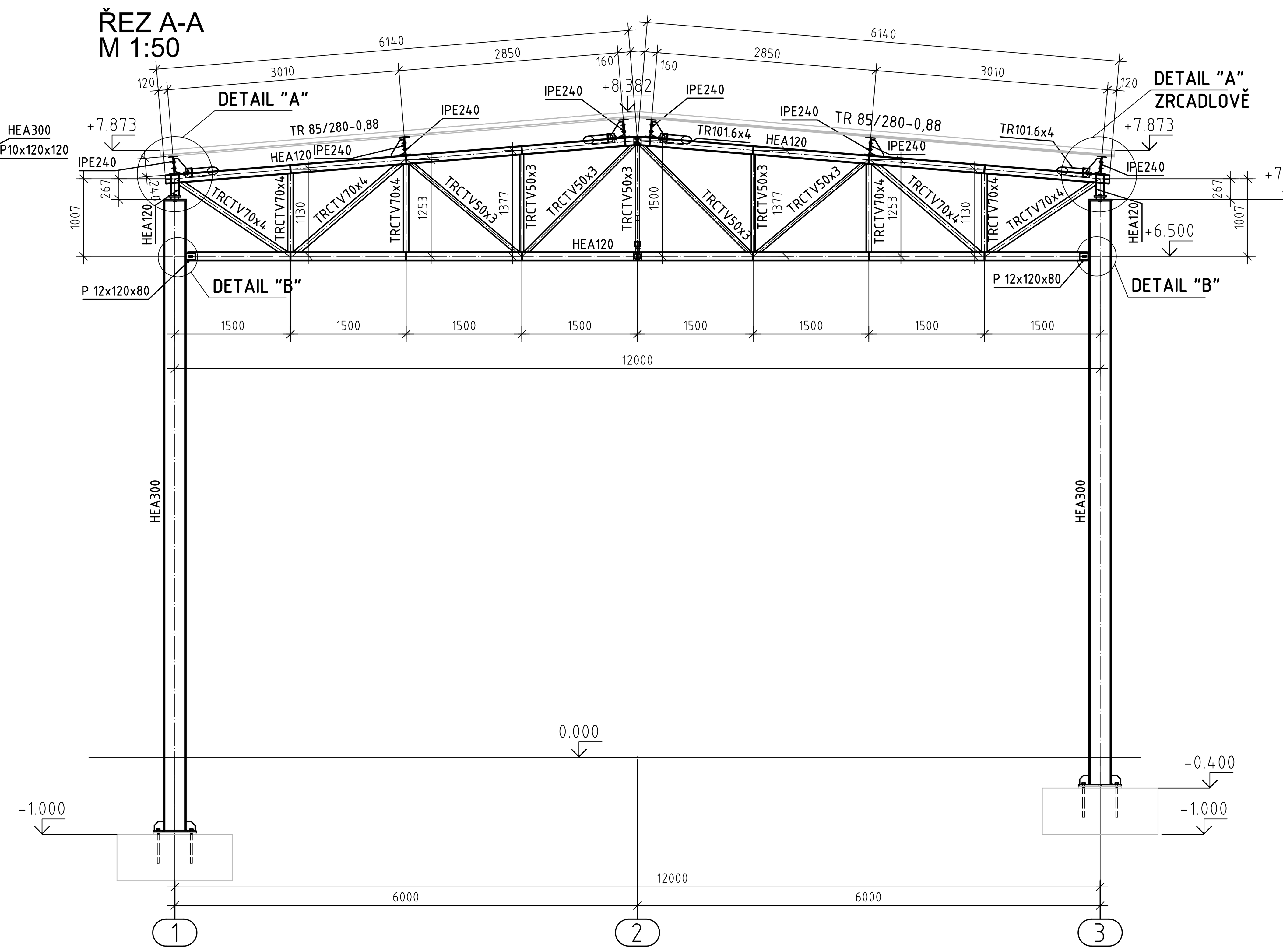

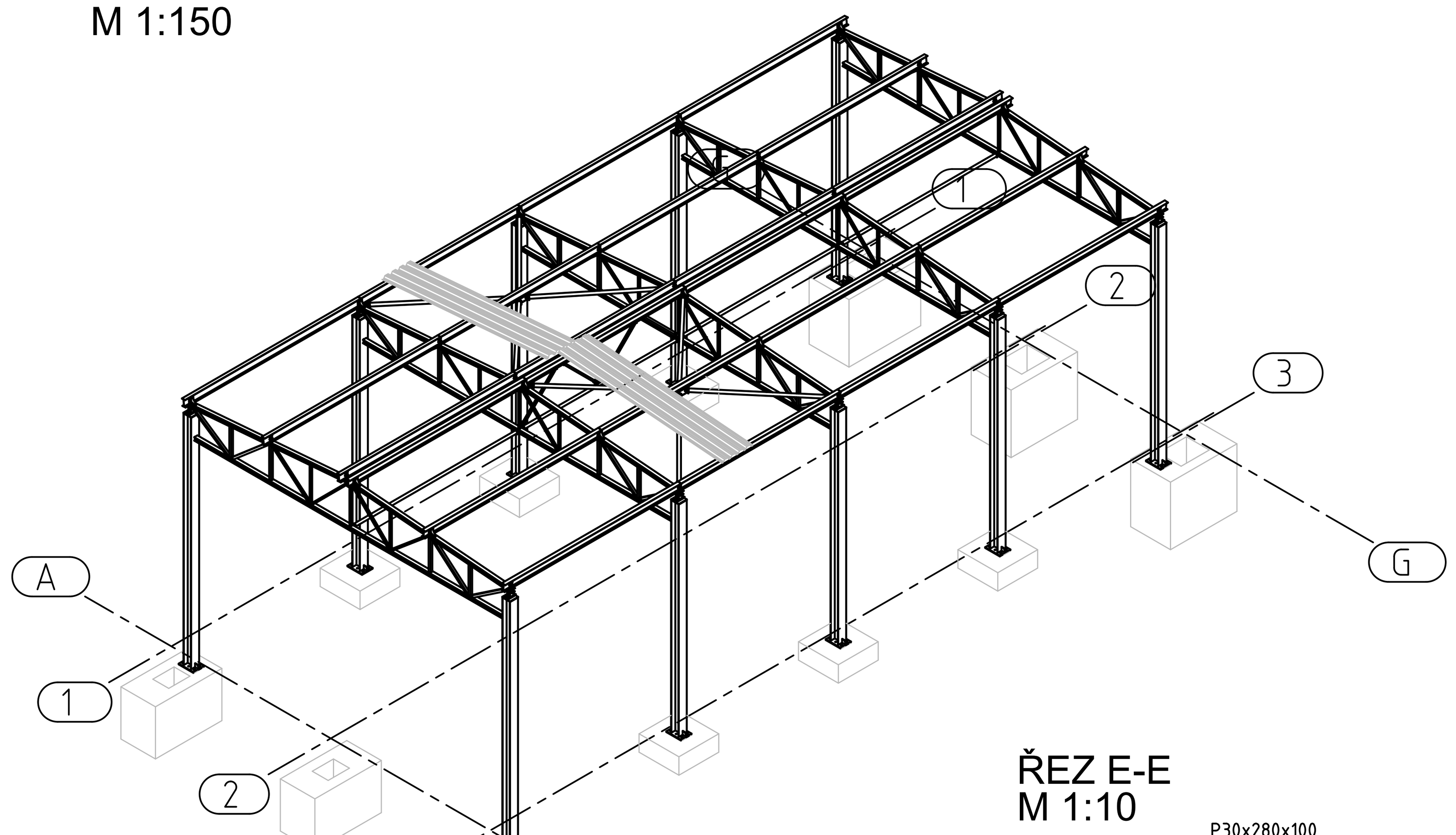

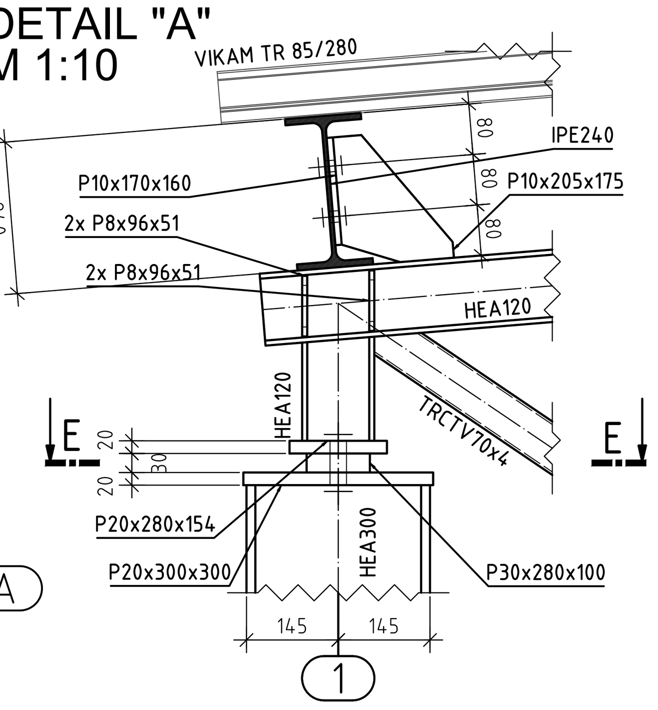

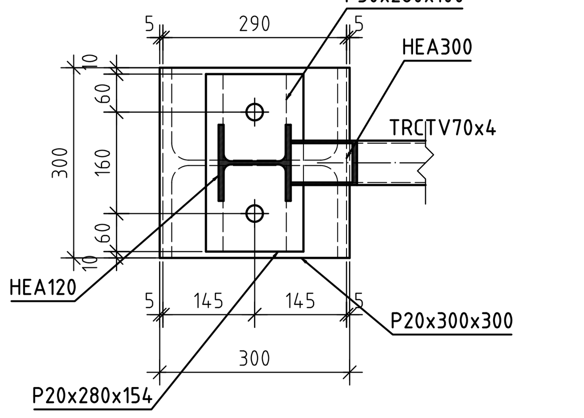

VÝPIS MATERIÁLU

Název	Počet kusů (ks)	Materiál	Délka (mm)	Plocha (plechy) (m2)	Hmotnost (kg)	Nátěrová plocha (m2)
HEA120		S235JR	121 354		2 415	82,16
HEA300		S235JR	79 190		6 992	136,21
IPE240		S235JR	149 460		4 588	137,8
TR101.6x4		S235JR	29 351		283	9,37
TR88.9x4		S235JR	29 054		243	8,11
TRCTV50x3		S235JR	64 651		275	12,28
TRCTV70x4		S235JR	56 555		451	15,04
P8		S235JR		1,96	123	4,56
P10		S235JR		1,81	142	4,12
P12		S235JR		0,42	40	1,04
P20		S235JR		1,33	209	3,08
P25		S235JR		2,2	432	4,88
P30		S235JR		0,28	66	0,79
TRAPÉZOVÝ PLECH POZINKOVANÝ						
TR 85/280 - 0,88		S235JR		372		
KOTVY						
HAS-U-8.8 M24x450 + HIT HY 200	40					
PODLITÍ						
NESMRŠTITELNÁ ZÁLIVKOVÁ HMOTA				44,5 LITRŮ		
S PEVNOSTÍ V TLAKU MIN. 30 MPa						
				CELKEM :	16 259	419,44
				10,0%	1 626	42
				HMOTNOST CELKEM :	**17 885**	**461**

POZNÁMKY

- VÝROBNÍ SKUPINA EXC2,NAVRŽENO DLE ČSN EN 1993-1
- NEZNAČENÉ SVARY BUDOU PROVEDENY NA PLNOU ÚNOSNOST PŘIPOJENÉHO PRŮŘEZU
- TENTO VÝKRES NENAHRAZUJE DÍLENSKOU DOKUMENTACI
- DÍLENSKÁ DOKUMENTACE MUSÍ BÝT ZPRACOVÁNA NA ZÁKLADĚ SKUTEČNÝCH ROZMĚRŮ NA STAVBĚ
- NEDÍLNOU SOUČÁSTÍ PROJEKTOVÉ DOKUMENTACE JE TECHNICKÁ ZPRÁVA
- SPOJOVACÍ MATERIÁL KVALITY 8.8
- **KONSTRUKCE BUDE POZINKOVANÁ**
  PŘÍPRAVA POVRCHU PŘED NANESENÍM NÁTĚRU MUSÍ BÝT V SOULADU S ČSN EN ISO 8501 (ČÁST 1-4)
  V PŘÍPADĚ ŽÁROVĚ ZINKOVANÉ KONSTRUKCE BUDOU V UZAVŘENÝCH PROFILECH
  ZHOTOVENY OTVORY PRO ODVZDUŠNĚNÍ PŘI ZINKOVÁNÍ
- NÁSTUPNÍ A VÝSTUPNÍ STUPEŇ SCHODIŠTĚ BUDE NA HRANĚ STUPNICE KONTRASTNĚ OZNAČEN V CELÉ ŠÍŘCE SCHODIŠTĚ PÁSEM TL. 100 mm
- KOTVENÍ BUDE PROVEDENO POMOCÍ CHEMICKÝCH KOTEV HILTI, NA LEPIDLO HILTI HIT-HY 200 A, NEBO R DLE POTŘEBNÉ DOBY TUHNUTÍ; KOTVENÍ PROVÁDĚT DLE MONTÁŽNÍCH PŘEDPISŮ HILTI
- OTVORY PRO KOTVY VRTAT MIMO VÝZTUŽ, POLOHU VÝZTUŽE OVĚŘIT DETEKTOREM FERROSCAN PS250 V PŘÍPADĚ POTŘEBY UPRAVIT VELIKOST KOTEVNÍCH DESEK A ROZTEČE PRO KOTVY
- OSAZENÍ ZEMNÍCÍCH PÁSKŮ BUDE PROVEDENO DLE PROJEKTU ELEKTRO - ČÁST UZEMNĚNÍ/ELEKTRO

01 OZNAČENÍ MÍSTA REVIZE

POZICE	Č.	POPIS REVIZE	VYPRACOVAL	KONTROLOVAL	DATUM

VÝROBNÍ SKUPINA: EXC2
MATERIÁL: S235, ŠROUBY 8.8

REV 26.06.2020 | REV.Č. 00

NAVRHOVAL	VYPRACOVAL	KONTROLOVAL	VEDOUCÍ ÚKOLU
ING. LOBREIS	KOZEL	ING. LOBREIS	ING. ŠURANSKÝ

B-PROJEKTING

INVESTOR: SAKO Brno, a.s.

PROJEKT: **SAKO Brno, a.s. - PROJEKT DOTŘÍĎOVACÍ LINKY**
SO 02 HALA DOTŘÍĎOVACÍ LINKY

07 OCELOVÉ KONSTRUKCE

REVIZE	
JMÉNO SOUB.	
MĚŘÍTKO	1:10,1:150,1:50
POČET A4	8
STUPEŇ	DPS
DATUM	06/2020
ZAK. ČÍSLO	849 239 50

OBSAH VÝKRESU: **OK SEDLOVÝ PŘÍSTŘEŠEK MALÝ - KOTVENÍ, ŘEZY**

ARCHIVNÍ ČÍSLO: 19-40/047

ČÍSLO VÝKR.: KS 103