

Objednatel
SAKO BRNO A.S.

Projekt
Vysoce účinné zařízení na kombinovanou výrobu elektrické energie a tepla z obnovitelných zdrojů (OHB II – linka K1)

Datum
Únor 2021

ČÁST III, PŘÍLOHA A17 KONCEPČNÍ SCHÉMATA AUTOMATIZACE



**ČÁST III, PŘÍLOHA A17
KONCEPČNÍ SCHÉMATA AUTOMATIZACE**

Název projektu **Vysoce účinné zařízení na kombinovanou výrobu elektrické energie a tepla z obnovitelných zdrojů (OHB II – linka K1)**

Verze **1**

Datum **2021-02-25**

Dokumentace **Zadávací dokumentace – Část III - Požadavky Objednatele**

Ramboll
Hannemanns Allé 53
DK-2300 Copenhagen S
Denmark

T +45 5161 1000
F +45 5161 1001
www.ramboll.com/energy

OBSAH

Příloha A17.1, Topologie CMS

Příloha A17.2, Koncept automatizace, Princip

Příloha A17.3, Standardní rozhraní mezi řídicím systémem a procesem

Příloha A17.4, Princip RIO panelu

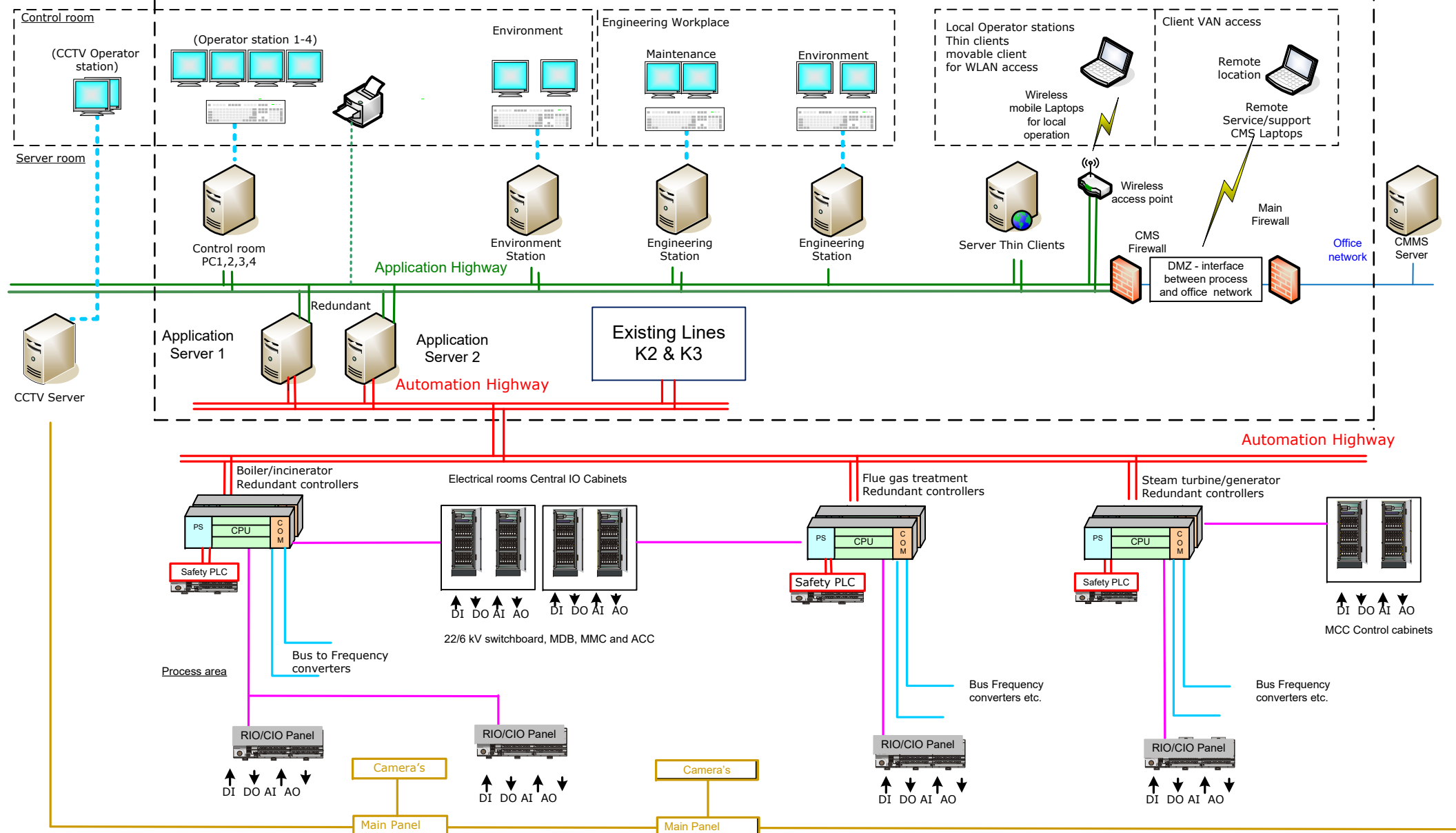
Level 3

Level 2

Level 1

Level 0

Existing Siemens SPPA-T3000 CMS system



LEGEND

- Process network
- Control network
- Redundant optical fiber
- To Frequency converters
- CCTV network

REVISIONS

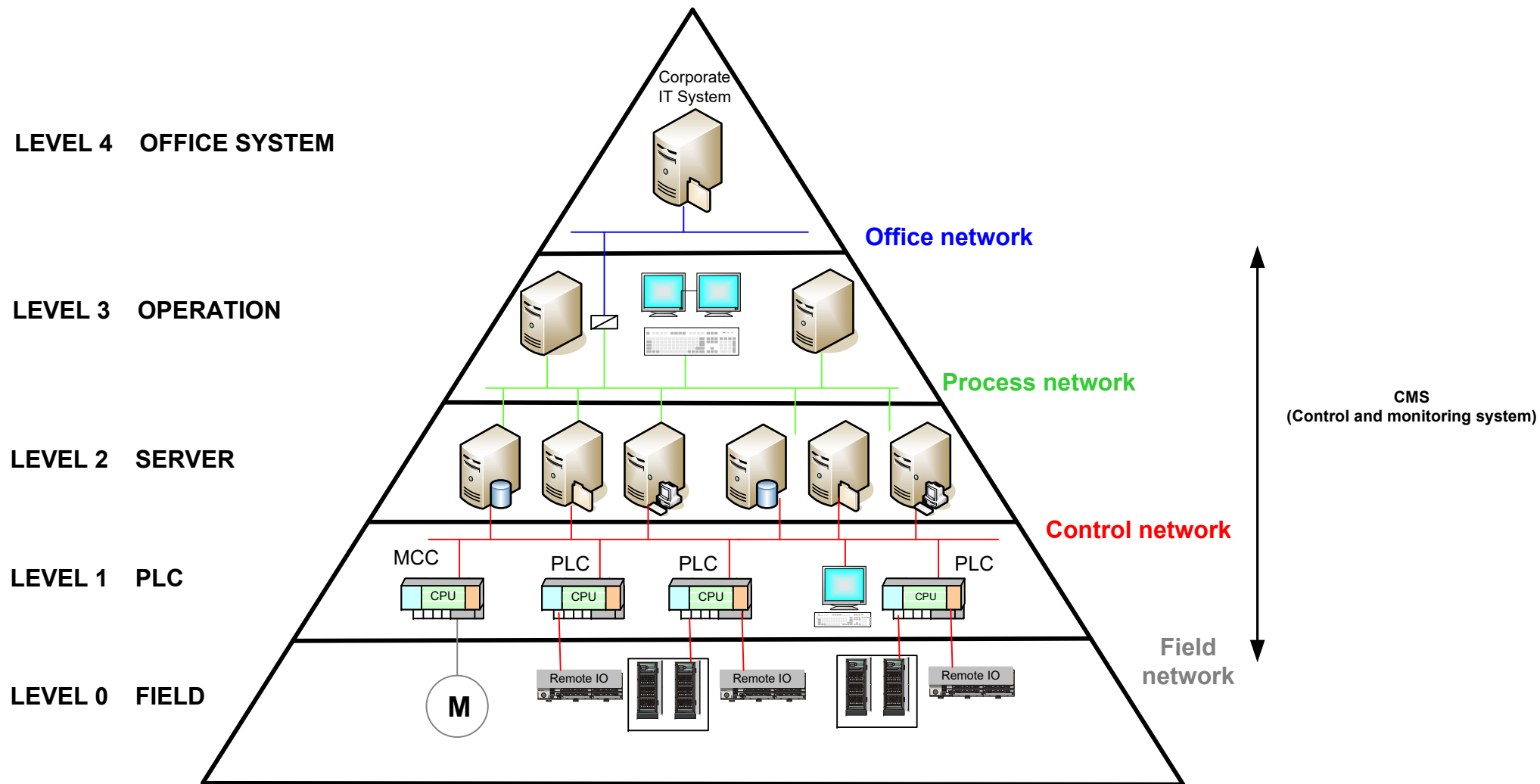
REV	DESCRIPTION	DATE	APPROVED
3	Final	2020-11-17	TRT
FILENAME Appendix 17 Concept Diagram for Automation			

RAMBOLL
Hannemanns Alle 53
DK-2300 København S
Tlf +45 51616000

CMS Topology


SAKO EfW Plant, Line K1

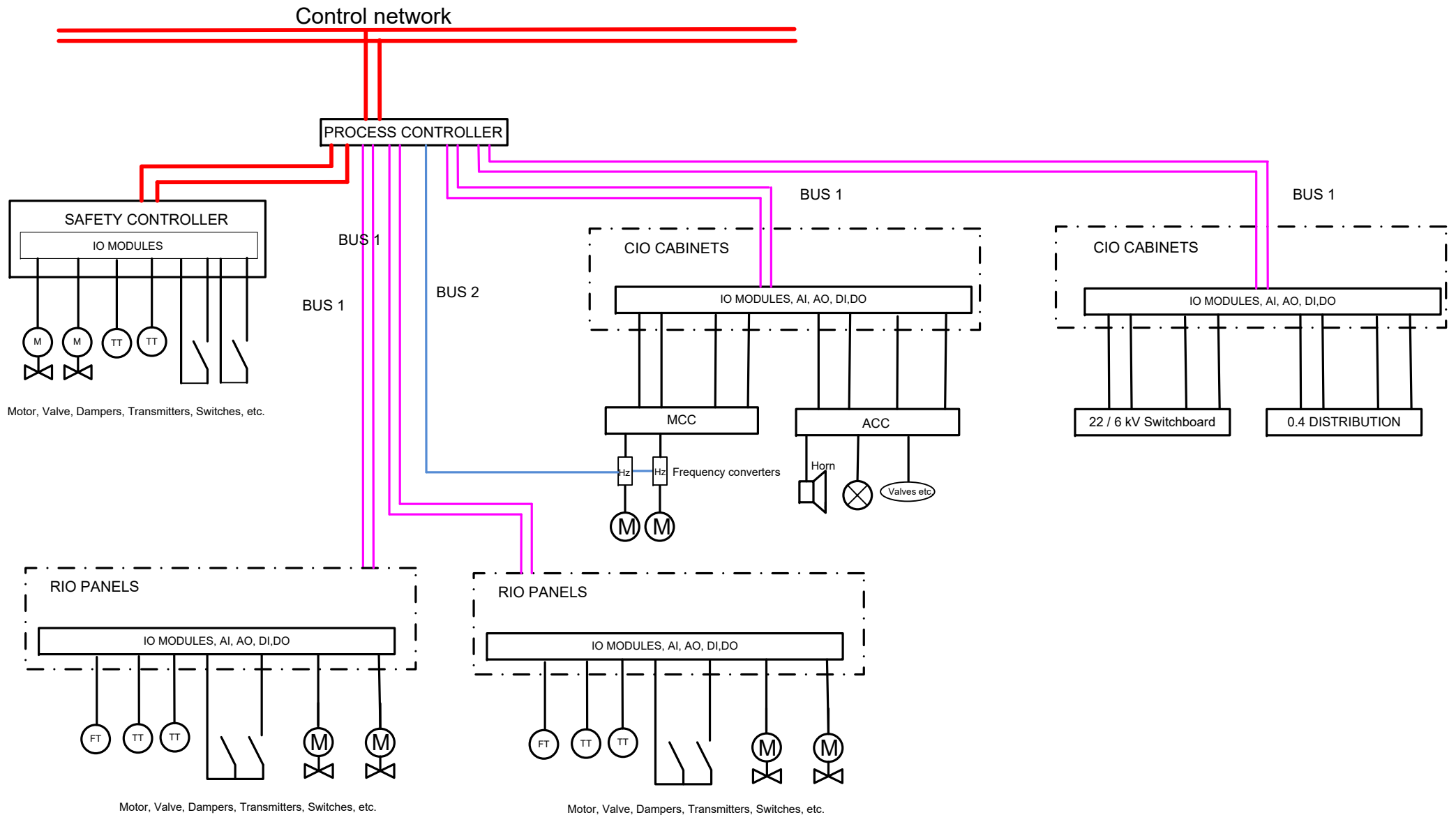
SIZE	FSCM NO	DWG NO	REV
1		Appendix A17.1	3
SCALE		PAGE 1 OF 4	



LEGEND

- Office network
- Process network
- Control network
- Field network

REVISIONS				 Hannemanns Alle 53 DK-2300 København S Tlf +45 51616000	Automation concept, Principle			
REV	DESCRIPTION	DATE	APPROVED		SAKO EfW Plant, Line K1			
3	Final	2020-11-17	TRT		SIZE 1	FSCM NO	DWG NO Appendix A17.2	REV 3
FILENAME Appendix 17 Concept Diagram for Automation					SCALE		PAGE 2 OF 4	

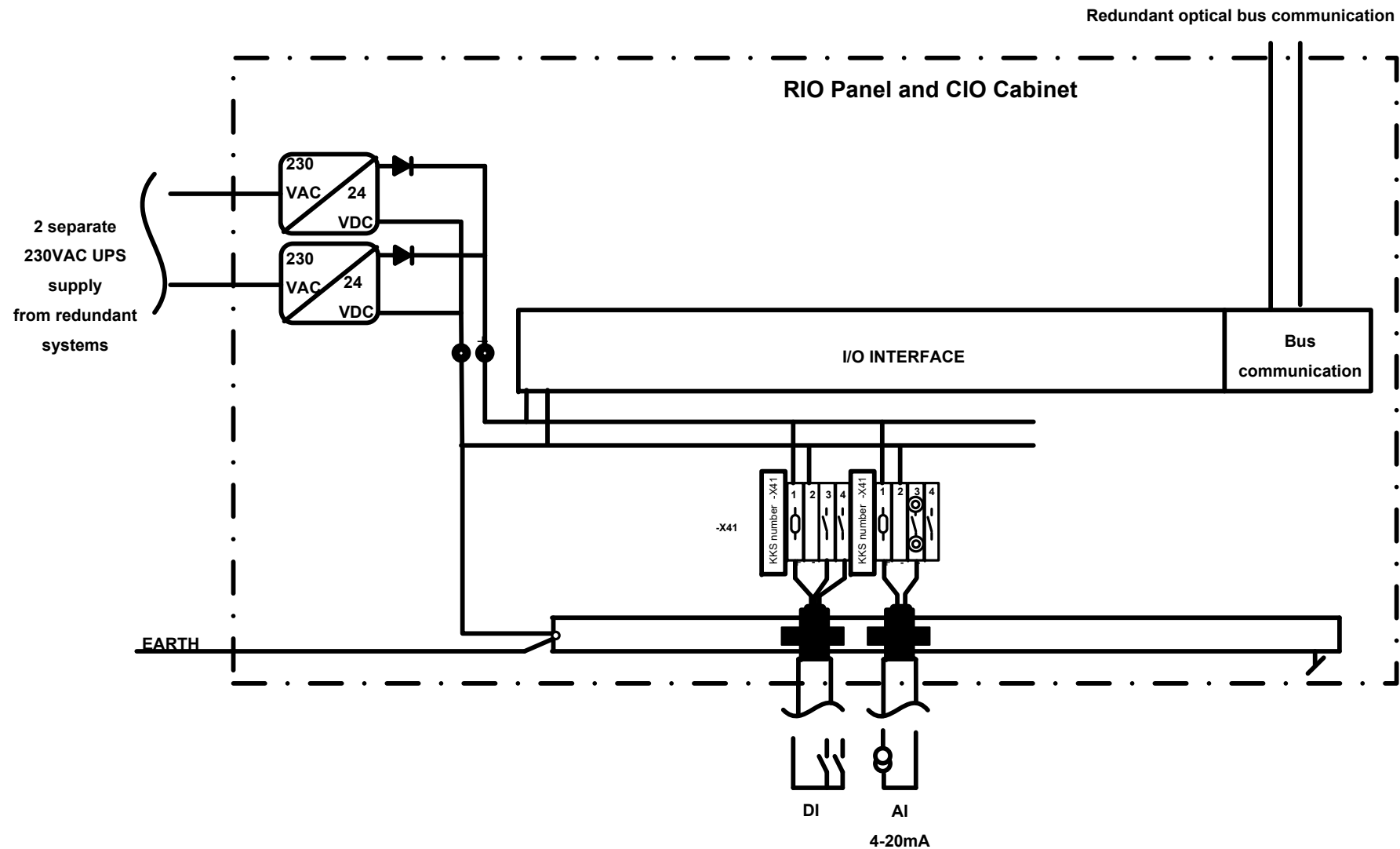


LEGEND

- Control Network
- Bus 1: Redundant optical fiber
- Bus 2: To Frequency converters
- Hardwired signals

MCC Motor Control Centre
ACC Auxiliary Control Center (for auxiliary equipment)

REVISIONS				<div style="display: flex; align-items: center;"> <div style="background-color: #007bff; color: white; padding: 5px; font-weight: bold; margin-right: 10px;">RAMBOLL</div> <div> <p>Standard interface between CMS and Proces</p> <p>SAKO EfW Plant, Line K1</p> </div> </div>			
REV	DESCRIPTION	DATE	APPROVED				
				<div style="font-size: small;"> Hannemanns Alle 53 DK-2300 København S Tlf +45 51616000 </div>			
3	Final	2020-11-17	TRT				
FILENAME Appendix 17 Concept Diagram for Automation				SIZE 1	FSCM NO	DWG NO Appendix A17.3	REV 3
				SCALE		PAGE	3 OF 4



REVISIONS				Principle for RIO panel			
REV	DESCRIPTION	DATE	APPROVED	SAKO EfW Plant, Line K1			
3	Final	2020-11-17	TRT				
FILENAME Appendix 17 Concept Diagram for Automation				SIZE 1	FSCM NO	DWG NO Appendix 17.4	REV 3
				SCALE		PAGE 4 OF 4	

RAMBOLL

Hannemanns Alle 53
DK-2300 København S
Tlf +45 51616000